**Общий рейтинг участников школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников по экономике - 2019– 2020 уч.год**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№пп** | **Ф.И.О.** | **Класс** | **Шифр** | **Кол-во баллов** | **% выполнения** |
|  | Гавриленко Диана | 11 |  | 17 | 34 |
|  | Казак Валерия | 11 |  | 2 | 4 |
|  | Соколова Арина | 11 |  | 2 | 4 |