**Общий рейтинг участников школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников по экономике - 2019– 2020 уч.год**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№пп** | **Ф.И.О.** | **Класс**  | **Шифр**  | **Кол-во баллов**  | **% выполнения** |
|  | Гавриленко Диана  | 11 |  | 17 | 34 |
|  | Казак Валерия  | 11 |  | 2 | 4 |
|  | Соколова Арина  | 11 |  | 2 | 4 |